













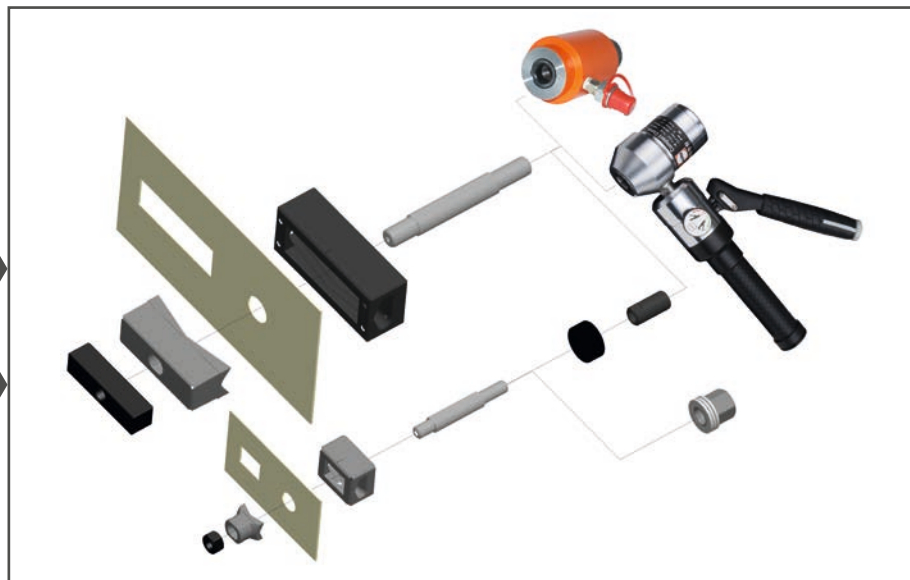


ALFRA BLECHLOCHER® FormCut® für Stahlblech (S235) / sheet steel / acier vormal / acero suave
ALFRA BLECHLOCHER® FormCut+® für Edelstahl (VA) / stainless steel / acier inox / acero inoxidable

FormCut®		mm	Anzahl Pole / Number of pole	FormCut+®					FormCut®		mm	Anzahl Pole / Number of pole	FormCut+®						
	mm				mm					mm				mm					
	2,0	17,0 x 19,0			1,5	●	●			3,0	92,0 x 92,0			2,0		●	30		
	2,0	21,8 x 25,8			1,5	●	●			3,0	125,0 x 125,0			2,0	●	30			
	2,0	22,0 x 30,0			1,5	●	●			3,0	138,0 x 138,0			2,0	●	30			
	2,0	22,0 x 42,0			1,5	●	●				2,0	19,8 x 11,3		9		1,5	●	●	10
	2,0	25,0 x 50,0			1,5	●	●				2,0	28,2 x 11,3		15		1,5	●	●	10
	2,0	45,0 x 92,0			2,0		●	24			1,75	41,9 x 11,3		25		1,25	●	●	10
	2,0	46,0 x 92,0			2,0		●	24			1,75	58,4 x 11,3		37		1,25	●	●	10
	3,0	68,0 x 138,0			2,0		●	30		1,65	55,7 x 13,9	50		1,0	●	●	10		
	2,0	36,0 x 52,0	6		2,0		●	24		2,0	Ø 22,5 mit 3 mm Nase with 3 mm lug			1,5	●	●	14		
	2,0	36,0 x 65,0	10		2,0		●	24		2,0	Ø 22,5 2-seitig abgeflacht auf 18,5 mm Flattened to 18.5 mm on 2 sides			1,5	●	●	14		
	2,0	36,0 x 86,0	16		2,0		●	24		2,0	Ø 22,5 4-seitig abgeflacht auf 20,1 mm Flattened to 20.1 mm on 4 sides			1,5	●	●	14		
	2,0	36,0 x 91,0			2,0		●	24			2,0	33,3 x 17,0 x 10,0 Profilylinder Profile cylinder				1,5	●	●	14
	2,0	36,0 x 112,0	24		2,0		●	24			2,0	Ø 16,3 4-seitig abgeflacht auf 14,1 mm Flattened to 14.1 mm on 4 sides				1,0	●	●	11
	2,0	46,0 x 86,0			2,0		●	24				3,0		45,5 x 45,5				2,0	
	2,0	46,0 x 112,0			2,0		●	30		3,0		46,0 x 46,0			2,0			●	20
1,75	12,7 x 12,7			1,25	●	●	10		1,75	15,8 x 15,8			2,0		●	24			
1,75	15,8 x 15,8		1,25	●	●	10	2,0		22,2 x 22,2		2,0			●	24				
2,0	19,0 x 19,0		1,5	●	●	14	2,0		24,0 x 24,0		2,0			●	24				
2,0	22,2 x 22,2		1,5	●	●	14	3,0		25,4 x 25,4		3,0			●	20				
2,0	24,0 x 24,0		1,5	●	●	14	3,0		45,5 x 45,5		3,0			●	20				
2,0	25,4 x 25,4		1,5	●	●	17	3,0		46,0 x 46,0		3,0			●	20				
3,0	45,5 x 45,5		2,0		●	20	3,0		50,8 x 50,8		3,0			●	24				
3,0	46,0 x 46,0		2,0		●	20	3,0		68,0 x 68,0		3,0			●	24				



- Achtung:** - Gewinde der Zugschrauben immer gut ölen.
 - Aufsetzen der Stempelspitzen auf dem Matrizenboden vermeiden.
- Attention:** - Threads always to be greased sufficiently.
 - Punch tips must not touch die bottom.
- Attention:** - Toujours bien huiler le filetage des vis de traction.
 - Éviter de poser la pointe du poinçon sur l'outil inférieur.
- Atención:** - Mantenga las roscas de los tornillos de ajuste siempre bien aceitadas.
 - Evite la colocación de las puntas del troquel sobre el plato de la matriz.

